

DELAMINAZIONE DEI MATERIALI *COATIZZATI*

Criticità e precauzioni da conoscere

Cosa sono i cosiddetti materiali *coatizzati*? Che cos'è un "*coating*"? E un *trattamento corona*?

Nel panorama della Stampa Digitale odierna esiste un quantitativo sempre maggiore di supporti così trattati ed è bene conoscerne peculiarità e criticità. Di seguito ti forniamo delle utili informazioni di carattere generale che ti aiuteranno a comprendere meglio questi materiali e le loro implicazioni.



GLOSSARIO FONDAMENTALE

- **POLIOLEFINE** - Si tratta di una famiglia di resine sintetiche in cui rientrano diversi polimeri a noi molto noti - come **poliestere** e **polipropilene** - che sono caratterizzate da superfici non porose e chimicamente inerti con una bassissima tensione superficiale. In poche parole, **tutti i PET e i PP rigettano per natura inchiostri, adesivi e molte altre sostanze.**
- **TRATTAMENTO CORONA** - Per rendere ricettive le poliolefine a un primo livello bisogna prima sottoporle a questo processo, che consiste in una **scarica elettrica ad alta frequenza capace di aprire i pori della superficie della resina e renderla aggredibile.**
- **COATING** - Subito dopo il trattamento corona, si procede con la stesura di uno o più strati di questi composti capaci di ancorarsi alla superficie resa precedentemente porosa e conferire stampabilità al prodotto. **Sottile pochi micron, è l'unico elemento capace di trattenere inchiostro.**



QUALI SONO LE CRITICITÀ?

- **L'AZIONE CHIMICA DEGLI INCHIOSTRI** - tutti gli inchiostri in commercio hanno un grado di aggressione chimica (specie quelli a base solvente) capace, in casi limite, di alterare e danneggiare la struttura e la stabilità del *coating*.
- **LA QUANTITÀ DI INCHIOSTRO** - il *coating* è molto sottile ed è pertanto in grado di trattenere meno inchiostro rispetto a un materiale naturalmente assorbente.
- **UMIDITÀ, TEMPERATURA E PRESSIONE ATMOSFERICA** - possono incidere in modo determinante sull'evaporazione degli inchiostri, e quindi, sugli effetti collaterali da essi causati.



PRECAUZIONI DA ADOTTARE

- **TARARE L'INK LIMIT** - È fondamentale linearizzare il materiale prima di stamparlo e stabilirne correttamente l'*ink limit*, in modo da non sovraccaricare il *coating* e comprometterlo.
- **AGEVOLARE L'ASCIUGATURA** - Ventilazione e calore addizionale possono essere un toccasana per accelerare l'evaporazione di un inchiostro ed evitare inutili sollecitazioni del *coating*.
- **ACCERTARSI CHE L'EVAPORAZIONE SIA AVVENUTA** - In questo modo tutte le lavorazioni successive alla stampa possono essere eseguite in sicurezza, senza temere distacchi del *coating*.

Questa guida ti è stata di aiuto?

IL TUO PARERE CONTA! Scrivici a salescare@guandong.eu

