

MATERIALI SPESSI E PESANTI

Come gestire il trascinamento

Sei proprio sicuro che stampare un banner da 610 g/m² sia come stampare un vinile adesivo da 250 g/m²? Quando si gestiscono supporti pesanti conviene davvero prendersi qualche minuto in più per valutare le caratteristiche del materiale e ottenere così il miglior risultato possibile senza problemi.



PER UN BUON TRASCINAMENTO È SEMPRE BENE

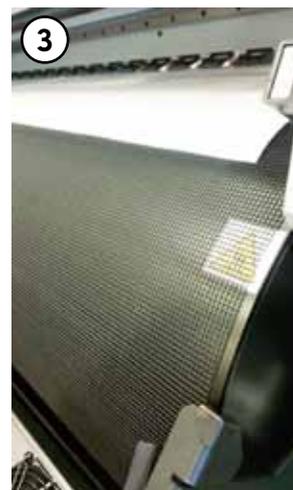
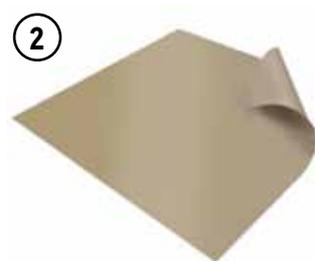
- 1 CALIBRARE L'AVANZAMENTO DEL MATERIALE PRIMA DI STAMPARE.** Ogni qualvolta si carichi un nuovo materiale in macchina, è buona prassi eseguire questa semplice procedura, che permette un **corretto allineamento tra il movimento delle testine e lo scorrimento del materiale.** Ogni macchina in commercio è dotata di questa funzionalità.
- 2 MONITORARE L'UNIFORMITÀ DEL TRASCINAMENTO.** Quando si stampano diversi metri lineari consecutivi **può capitare che l'avanzamento del materiale cambi** (la bobina si alleggerisce e la macchina deve tirare meno kg). Per evitare che la stampa risulti più lunga o più corta del dovuto, si consiglia di ricalibrare il valore del trascinamento durante il processo, se necessario.



I MAGNETICI: APPROFONDIMENTO

I film magnetici sono materiali dalle proprietà speciali: **hanno un peso per m² molto elevato e sono attratti dai metalli contenenti ferro.** Per rendere la stampa su magnetici accessibile su normali plotter ed **evitare la forza di attrazione**, i costruttori hanno predisposto le macchine al montaggio di questi utilissimi accessori:

- 1** Applicare delle **strisce di teflon adesive** sul piano di stampa, dentro le apposite scanalature.
- 2** Applicare dei **fogli di teflon adesivi** per coprire la lamiera dei riscaldatori frontali e posteriori.
Attenzione! Coprendo i riscaldatori in questo modo, si allungherà il tempo di asciugatura degli inchiostri, in quanto il calore farà più fatica a raggiungere il materiale.
- 3** Applicare una **rete antistatica a maglie larghe** sui riscaldatori. Questa distanzia il magnetico dalle parti metalliche e al contempo lascia passare il calore necessario all'asciugatura degli inchiostri.



Questa guida ti è stata di aiuto?

IL TUO PARERE CONTA! Scrivici a salescare@guandong.eu

