



COME PREPARARE LA PARETE PER LE COMBINAZIONI MAGNETICHE

Prodotto	Composizione	Spessore (micron)	Finitura	Codice prodotto	Altezza (mm)	Lunghezza (m)	Pull (g/cm ²)	Caratteristiche	Stampabilità
MAGNETICO & FERRO bobine autoadesive - per applicazioni professionali									
MAGNETICO ADESIVO	MAGNETICO marrone con adesivo	500	opaca	MGSA-6150-BR	615	20	28-30	Per ricevere Ferro Film stampato	-
		600	opaca	MGSA-6015-BR	615 - 1020	15	34-36		-
	MAGNETICO bianco PVC con adesivo	600	opaca	MGSA-10260-WM	1020	15	28-30		E SC
FERRO ADESIVO (composito ferroso)	FERRO marrone con adesivo	250	opaca	MGSFSA-1022530-BR	1020	30	-	Per ricevere il Magnetico stampato	-
		500	opaca	MGSFSA-10250-BR	1020	15	-		-
	FERRO bianco PVC con adesivo	600	opaca	MGSFSA-10260-WM	1020	15	-		E U SC



- Raccomandiamo di detergere con cura la superficie della parete o del pannello, per garantire all'autoadesivo la migliore performance.
- La superficie della parete o del pannello deve essere assolutamente asciutta.
- Consigliamo l'uso di una pistola ad aria calda per ammorbidire il composto, ravvivare la colla e incrementare l'adesione complessiva della pellicola sulla superficie scelta.

 **Stampabilità:**

 Eco-solvent, test raccomandati

 UV - test raccomandati

 Serigrafia