

MATÉRIAUX ÉPAIS ET LOURDS

Comment gérer l'entraînement

Êtes-vous vraiment certain qu'imprimer un bandeau de 610 g/m² soit la même chose qu'imprimer un vinyle adhésif de 250 g/m² ? Lorsque l'on traite des supports lourds il convient de prendre vraiment quelques minutes supplémentaires pour évaluer les caractéristiques du matériau et obtenir de cette façon le meilleur résultat possible sans problèmes.



POUR UN BON ENTRAÎNEMENT IL EST TOUJOURS BON DE

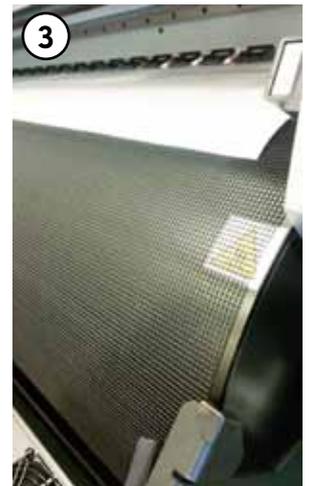
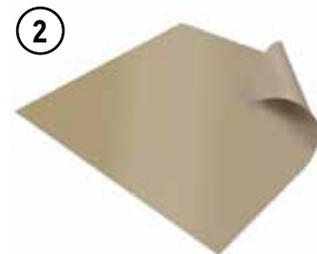
- 1 CALIBRER L'AVANCEMENT DU MATÉRIAU AVANT D'IMPRIMER.** Chaque fois que l'on charge un nouveau matériau dans la machine, les bonnes pratiques recommandent d'effectuer cette procédure simple, qui permet un **alignement correct entre le mouvement des têtes et le glissement du matériau**. Toutes les machines vendues dans le commerce sont équipées de cette fonctionnalité.
- 2 SURVEILLER L'UNIFORMITÉ DE L'ENTRAÎNEMENT.** Lorsque l'on imprime plusieurs mètres linéaires à la suite **il peut arriver que l'avancement du matériau change** (la bobine s'allège et la machine doit donc tirer moins de kg). Afin d'éviter que le temps d'impression ne s'allonge ou ne raccourcisse plus que nécessaire, nous vous conseillons de recalibrer la valeur de l'entraînement durant le processus, si cela est nécessaire.



LES AIMANTS : APPROFONDISSEMENT

Les films magnétiques sont des matériaux possédant des propriétés particulières : **leur poids par m² est très élevé et ils sont attirés par des métaux contenant du fer**. Afin de permettre à des plotters normaux l'impression sur des films magnétiques et afin d'**éviter la force d'attraction**, les constructeurs ont préparé les machines au montage de ces accessoires très utiles :

- 1** Appliquer des **bandes de téflon adhésives** sur le plan d'impression, dans les rainures prévues à cet effet.
- 2** Appliquer des **feuilles de téflon adhésives** pour recouvrir la tôle des appareils de chauffage frontaux et postérieurs. **Attention !** En couvrant les appareils de chauffage de cette manière, l'on allongera le temps de séchage des encres, car la chaleur aura plus de difficulté pour atteindre le matériau.
- 3** Appliquer un **filet antistatique à grosses mailles** sur les appareils de chauffage. Ce filet éloigne l'aimant des parties métalliques et dans le même temps il laisse passer la chaleur nécessaire au séchage des encres.



Ce guide vous a-t-il été utile ?

VOTRE AVIS COMPTE ! Écrivez-nous à salescare@guandong.eu

