

DELAMINACIÓN DE LOS MATERIALES *COATIZADOS*

Criticidades y precauciones que conocer

¿Qué son los llamados materiales coatizados? ¿Qué es un "coating"? ¿Y un tratamiento de corona?

En el panorama de la Impresión Digital actual, existe una cantidad cada vez mayor de soporte tratados de estas formas y es oportuno conocer sus peculiaridades y criticidades. A continuación, te proporcionamos información útil de carácter general que te ayudará a entender mejor estos materiales y sus implicaciones.



GLOSARIO FUNDAMENTAL

- **POLIOLEFINAS** - Se trata de una familia de resinas sintéticas de la que forman parte varios polímeros muy conocidos – como el **poliéster** y el **polipropileno** – que están caracterizadas por superficies no porosas y químicamente inertes con una bajísima tensión superficial. En pocas palabras, **todos los PET y los PP rechazan por su naturaleza tintas, adhesivos y muchas otras sustancias.**
- **TRATAMIENTO DE CORONA** - Para volver las poliolefinas receptivas a un primer nivel, primero hay que someterlas a este proceso, que consiste en una **descarga eléctrica de alta frecuencia capaz de abrir los poros de la superficie de la resina y volverla atacable.**
- **COATING** - Inmediatamente después del tratamiento de corona, se procede con la extensión de una o más capas de estos compuestos, capaces de anclarse a la superficie que anteriormente se ha vuelto porosa y proporcionarle imprimibilidad al producto. **Con un grosor de pocas micras, es el único elemento capaz de retener la tinta.**



¿CUÁLES SON SUS CRITICIDADES?

- **LA ACCIÓN QUÍMICA DE LAS TINTAS** - todas las tintas en comercio tienen un grado de agresión química (sobre todo las de base solvente) capaz, en casos límite, de alterar y dañar la estructura y la estabilidad del *coating*.
- **LA CANTIDAD DE TINTA** - el *coating* es muy fino, por lo que puede retener una cantidad de tinta menor respecto a un material naturalmente absorbente.
- **HUMEDAD, TEMPERATURA Y PRESIÓN ATMOSFÉRICA** - pueden afectar de forma determinante a la evaporación de las tintas y, por lo tanto, a los efectos colaterales que estas causan.



PRECAUCIONES QUE ADOPTAR

- **TARAR EL INK LIMIT** - Es fundamental linealizar el material antes de imprimirlo y establecer correctamente el ink limit, para no sobrecargar el *coating* y comprometerlo.
- **FACILITAR EL SECADO** - Ventilación y calor añadido pueden ser una gran ayuda para acelerar la evaporación de la tinta y evitar inútiles esfuerzos del *coating*.
- **ASEGURARSE DE QUE LA EVAPORACIÓN HA TENIDO LUGAR** - De este modo, todos los pasos sucesivos a la impresión pueden ser realizados de forma segura, sin temer separaciones del *coating*.

¿Esta guía te ha sido de ayuda?

¡TU OPINIÓN CUENTA! Escríbenos a salescare@guandong.eu

