

MATERIALES GRUESOS Y PESADOS

Cómo gestionar su arrastre

¿Estás totalmente seguro de que imprimir un banner de 610 g/m² es igual que imprimir un vinilo adhesivo de 250 g/m²? Cuando se trabajan soportes pesados es realmente conveniente tomarse unos minutos de más para valorar las características de material y obtener así el mejor resultado posible sin problemas.



PARA UN BUEN ARRASTRE SIEMPRE ES OPORTUNO

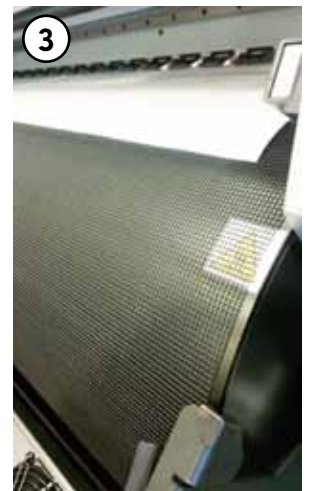
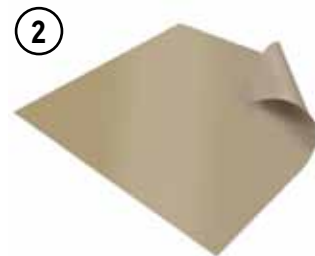
- 1 CALIBRAR EL AVANCE DEL MATERIAL ANTES DE IMPRIMIR.** Cada vez que se carga un nuevo material en la máquina, es buena costumbre realizar este sencillo procedimiento, que permite una **correcta alineación entre el movimiento de los cabezales y el deslizamiento del material**. Todas las máquinas en comercio están dotadas de esta función.
- 2 MONITORIZAR LA UNIFORMIDAD DEL ARRASTRE.** Cuando se imprimen varios metros lineares consecutivos **puede ocurrir que el avance del material cambie** (la bobina se aligera y la máquina tiene que tirar de menos kg). Para evitar que la impresión resulte más larga o más corta de lo debido, se recomienda recalibrar el valor del arrastre durante el proceso, si fuera necesario.



LOS MAGNÉTICOS: PROFUNDIZANDO

Las películas magnéticas son materiales con propiedades especiales: **poseen un peso por m² muy elevado y se ven atraídos por materiales que contienen hierro**. Para hacer que la impresión sobre magnéticos sea accesible para normales plóteres y **evitar la fuerza de atracción**, los constructores han predispuerto las máquinas para el montaje de estos utilísimos accesorios:

- 1** Aplicar unas **tiras de teflón adhesivas** sobre la superficie de impresión, dentro de las ranuras presentes para ello.
- 2** Aplicar unos **folios de teflón adhesivos** para tapar la chapa de los calentadores frontales y posteriores. **¡Atención!** Al tapar los calentadores de esta manera, se alargará el tiempo de secado de las tintas, ya que al calor le costará más alcanzar el material.
- 3** Aplicar una **red antiestática de mallas anchas** sobre los calentadores. Esta distanciará el magnético de las partes metálicas y, a la vez, dejará pasar el calor necesario para el secado de las tintas.



¿Esta guía te ha sido de ayuda?

¡TU OPINIÓN CUENTA! Escríbenos a salescare@guandong.eu

