

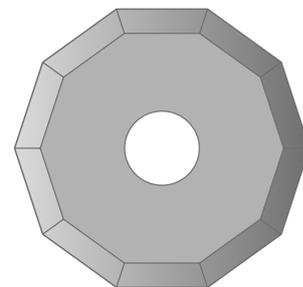
CORTE TEXTILES CON PLÓTER PLANO

Consejos para la elección del correcto utensilio para soft signage

Utensilio ROTARY

Utensilio recomendado con todos los textiles para Soft Signage.

- Utensilio con cuchilla decagonal rotante accionada por un motor.
- Cuanto más pequeño sea el diámetro de la cuchilla, menor será el grosor del material para cortar.
- Cuanto más pequeño sea el sobrecorte, mayor será la fuerza de corte.
- El utensilio reduce considerablemente las fuerzas horizontales aplicadas al material (permitiendo también trabajar con aquellos textiles para los que la fijación con el vacío es ineficaz) y garantiza cortar cada fibra del material a una velocidad muy elevada.
- El utensilio permite cortar todos los materiales en objeto a una velocidad de 800/1000 mm/seg.
- N.B.: con textiles con un bajo punto de fusión (como, por ejemplo, el TEXON Backlit 190 gr), se recomienda reducir la velocidad de rotación de la cuchilla en el caso de que apareciesen problemas con la calidad del corte en los bordes.



Utensilio CON CUCHILLA ESTÁTICA

Utensilio recomendado con los textiles más estructurados (por ejemplo, TEXON y Black Back).

- Utensilio con cuchilla estática de doble filo.
- El empleo de una cuchilla de doble filo está recomendado porque su expectativa de vida es más larga respecto a la de una cuchilla de una sola hoja.
- El utensilio permite una velocidad de trabajo todavía muy alta (600 mm/seg).



NOTAS GENERALES

- Los test se han realizado en colaboración con SofTeam S.r.l., distribuidor nacional para Italia de los plóteres SUMMA, con los plóteres planos Summa Serie F.
- Otro elemento que hay que tener en cuenta con este tipo de materiales es la alimentación de estos sobre la superficie de trabajo. Esto porque es importante que el material se conduzca hasta la superficie de trabajo de una forma eficaz, recto y sin sufrir deformaciones o doblados.
- Para los materiales en objeto, recomendar un desenrollador con bailarín (posiblemente motorizado y con fotocélula para alineación automática del material).
- Las que se recogen más arriba son indicaciones genéricas y pueden variar según las características de las cuchillas empleadas, del estado de desgaste de estas y por diferentes otros factores. Como tales, deben interpretarse como punto de partida para identificar la solución ideal relativa a la máquina empleada.