

MAK FLOOR

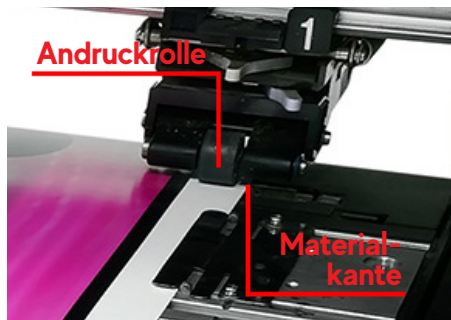
Hinweise zum Drucken und Schneiden

Mak Floor ist eine Folie für die Anwendung auf dem Boden, die sich durch eine unverwechselbare Rauheit und eine bemerkenswerte Materialkonsistenz auszeichnet. Mit 550 Mikrometern ist sie unsere dickste Floor-Graphics-Folie. Aus diesem Grund sollten beim Drucken und vor allem beim Schneiden die folgenden Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden.

- 1 HOCHGESTELLTER DRUCKKOPF**
Da das Material eine extrem raue Oberfläche hat, empfehlen wir, es immer mit HOCHGESTELTEM Druckkopf zu drucken, um zu verhindern, dass der Druckkopf am Material reibt und dies zu einem Verkratzen führt.
- 2 SCHNEIDSYSTEM**
Wenn möglich, sollte der Mak Floor mit einem Flachbettschneideplotter geschnitten und/oder gestanzt werden, oder mit einer Fräse. In jedem Fall (vor allem, wenn ein Rolle-zu-Rolle-Verfahren verwendet wird) ist es wichtig zu wissen, dass Messer aufgrund der Oberflächenbehandlung mit Silikon eine extrem hohe Abnutzung der Messer zu erwarten ist.
- 3 MIT ANDRUCKROLLEN**
Ist die Verwendung eines Rolle-zu-Rolle-Verfahrens erforderlich (entweder Drucken & Schneiden oder nur Schneiden) wird empfohlen, die erste und letzte Andruckrolle leicht innerhalb des Materials zu halten (siehe zweites Foto). Dadurch wird die Abgabe von kleinen Siliziumresten aus dem Material verhindert.
- 4 REINIGUNG**
Auch bei Rolle-zu-Rolle-Verfahren ist es ratsam, die rauen Druckwalzen (Grit Roller) so oft wie möglich zu kontrollieren und zu reinigen (drittes Foto), da sich durch die ständige Hin- und Herbewegung des Materials beim Drucken und Schneiden Rückstände ansammeln können.

WICHTIG

Die abrasive Oberfläche kann den Verschleiß der Andruckrollen erhöhen. Durch das Vorhandensein von Silizium auf der Oberfläche führt das Material zu einer hohen Abnutzung der Messer. Alle diese Materialien sind von ihrer Natur her „messerverzehrend“.



War diese Anleitung hilfreich?
IHRE MEINUNG ZÄHLT! Schreiben Sie uns an salescare@guandong.eu