

## MATERIALES GRUESOS Y PESADOS

### Cómo gestionar su arrastre

¿Estás totalmente seguro de que imprimir un banner de 610 g/m<sup>2</sup> es igual que imprimir un vinilo adhesivo de 250 g/m<sup>2</sup>? Cuando se trabajan soportes pesados es realmente conveniente tomarse unos minutos de más para valorar las características de material y obtener así el mejor resultado posible sin problemas.



### PARA UN BUEN ARRASTRE SIEMPRE ES OPORTUNO

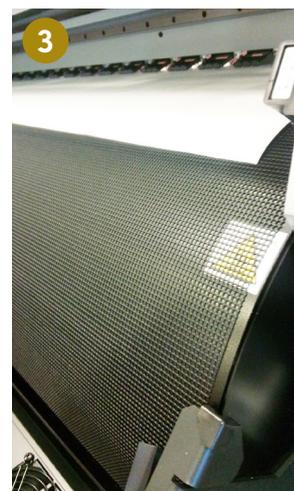
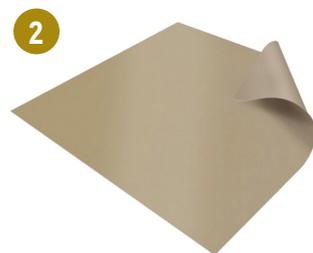
- 1** CALIBRAR EL AVANCE DEL MATERIAL ANTES DE IMPRIMIR. Cada vez que se carga un nuevo material en la máquina, es buena costumbre realizar este sencillo procedimiento, que permite una correcta alineación entre el movimiento de los cabezales y el deslizamiento del material. Todas las máquinas en comercio están dotadas de esta función.
- 2** MONITORIZAR LA UNIFORMIDAD DEL ARRASTRE. Cuando se imprimen varios metros lineares consecutivos puede ocurrir que el avance del material cambie (la bobina se aligera y la máquina tiene que tirar de menos kg). Para evitar que la impresión resulte más larga o más corta de lo debido, se recomienda recalibrar el valor del arrastre durante el proceso, si fuera necesario.



### LOS MAGNÉTICOS: PROFUNDIZANDO

Las películas magnéticas son materiales con propiedades especiales: poseen un peso por m<sup>2</sup> muy elevado y se ven atraídos por materiales que contienen hierro. Para hacer que la impresión sobre magnéticos sea accesible para normales plóteres y evitar la fuerza de atracción, los constructores han predispuesto las máquinas para el montaje de estos utilísimos accesorios:

- 1** Aplicar unas tiras de teflón adhesivas sobre la superficie de impresión, dentro de las ranuras presentes para ello.
- 2** Aplicar unos folios de teflón adhesivos para tapar la chapa de los calentadores frontales y posteriores. ¡Atención! Al tapar los calentadores de esta manera, se alargará el tiempo de secado de las tintas, ya que al calor le costará más alcanzar el material.
- 3** Aplicar una red antiestática de mallas anchas sobre los calentadores. Esta distanciará el magnético de las partes metálicas y, a la vez, dejará pasar el calor necesario para el secado de las tintas.



¿Esta guía te ha sido de ayuda?

¡TU OPINIÓN CUENTA! Escríbenos a [salescare@guandong.eu](mailto:salescare@guandong.eu)