



## **WALLY PET su LATEX**

### Consigli per una stampa ottimale

#### **WALLY-PET-WM**

- Impostazione: pellicola PET
- Temperatura: 100°C
- Passi di stampa: 16P
- Quantità di inchiostro: 100%
- Vacuum: 20%
- Flusso aria: 175
- Optimizer: 40% o più
- Tensione di ingresso: 0
- OMAS (HP Optical Media Advance Sensor): spento
- **IMPORTANTE:** controllare la calibrazione dell'avanzamento
- Offset ritardo tra passaggi: 0 ms

**!** Nota: per una qualità di stampa ottimale, eseguire la regolazione manuale della testina di stampa sulla pellicola in PVC lucido.

#### **WALLY-PET-CG**

- Impostazione: pellicola adesiva, colori vivaci
- Temperatura: 100°C
- Passi di stampa: 16P
- Quantità di inchiostro: 185%
- Vacuum: 20%
- Flusso aria: 175
- Optimizer: 35% o più
- Tensione di ingresso: 0
- OMAS (HP Optical Media Advance Sensor): spento
- **IMPORTANTE:** controllare la calibrazione dell'avanzamento
- Offset ritardo tra passaggi: 500 ms

**!** Nota: Per una qualità di stampa ottimale, eseguire la regolazione manuale della testina di stampa sulla pellicola in PVC lucido. Per la calibrazione del colore nella stampante, coprire completamente i fori del vacuum per tutta la larghezza del supporto con un vinile bianco lucido (adesivo grigio); dopo la calibrazione del colore, rimuoverlo di nuovo in modo che il vacuum funzioni perfettamente.



**Questa guida ti è stata di aiuto?**

**IL TUO PARERE CONTA! Scrivici a [salescare@guandong.eu](mailto:salescare@guandong.eu)**

